



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

Лучший аудитор завода 2021

>> стр.2

К профессиональному празднику – Дню бухгалтера

>> стр.3

Будьте здоровы!

>> стр.4

На страже качества контролеры входного контроля ОТК



► Контролеры материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий ОТК Наталья Сергеевна Елфимова и Анна Владимировна Тартыгина

Качество продукции, выпускаемой Рубцовским филиалом АО «Алтайвагон» напрямую зависит от того, насколько качественные материалы и комплектующие используются в процессе производства. Поэтому практически все основные и вспомогательные материалы, а также комплектующие изделия, поступающие на наше предприятие от поставщиков, проходят входной контроль.

На страже качества поступающих материалов стоят два контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий отдела технического контроля (ОТК) Наталья Сергеевна Елфимова и Анна Владимировна Тартыгина под руководством ведущего инженера по качеству Дмитрия Геннадьевича Вервейкина.

Контролеров ОТК знают работники многих подразделений, так как в силу специфики своей работы им приходится взаимодействовать с разными подразделениями.

– После проверки поступивших от отдела снабжения сопроводительных документов совместно с работниками складского хозяйства и сталелитейного цеха отбираем пробы и образцы материалов (ферросплавы, химия, холодильники, жеребейки, мазут и т.д.)

и передаем в центральную заводскую лабораторию для проведения испытаний и получения заключения о соответствии, – рассказывает Наталья Сергеевна.

– Во время процедуры контроля качества важно выявить, нет ли среди поступивших материалов отклонений от установленных требований. И только тогда, на основании полученного заключения мы выдаем свое заключение входного контроля и идентифицируем на складе ярлыками каждую партию материалов и комплектующих, – добавляет Анна Владимировна.

От оперативной и своевременной работы контролеров входного контроля ОТК зависит насколько быстро поступившие на предприятие материалы будут проверены и запущены в производство.

ГЛАВНОЕ

Значительный вклад в формирование промышленной инфраструктуры края

5 октября на площадке предприятия прошла встреча генерального директора АО «Алтайвагон» Дмитрия Медведева и президента Торгово-промышленной палаты Алтайского края Бориса Чеснокова. Президент Алтайской ТПП отметил значительный вклад АО «Алтайвагон» в формирование современной промышленной инфраструктуры края и вручил символ системы торгово-промышленных палат – статуэтку Меркурия.

Предприятие активно сотрудничает с Торгово-промышленной палатой Алтайского края в рамках сертификации на канале внешнеэкономической деятельности и экспертной деятельности по постановлениям Правительства РФ, направленным на стимулирование отечественного производства. В 2021 году «Алтайвагон» принял участие в реализации благотворительного проекта Алтайской торгово-промышленной палаты, перечислив денежные средства для оказания помощи краевым центрам для детей, оставшихся без попечения родителей.

В 2006 году заводу был

вручен Диплом ТПП РФ за высокие достижения в производстве высококачественного подвижного состава для железнодорожного транспорта. В 2016 году предприятие получило Благодарственное письмо Алтайской ТПП за вклад в развитие внешнеэкономической деятельности Алтайского края, а так же Почетную грамоту ТПП РФ за содействие развитию экономики Алтайского края и активное сотрудничество с Алтайской торгово-промышленной палатой. В 2018 году АО «Алтайвагон» принимало участников круглого стола «Цифровая реальность. Что такое «Цифровое предприятие» и как им стать?», прошедшего в рамках Алтайского регионального IT-форума, организатором которого выступал комитет по информационным технологиям Алтайской торгово-промышленной палаты при поддержке Правительства Алтайского края.

По материалам официального сайта АО «Алтайвагон» <http://altaivagon.ru/>



Переподготовка инженерных кадров по Губернаторской программе

В рамках губернаторской программы переподготовки инженерных кадров для промышленности и энергетики Алтайского края прошли обучение сотрудники Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» по направлению: «Управление цифровым производством и современные методы повышения производительности труда».

Цель губернаторской программы – формирование компетенций, связанных с производством, повышение качества кадрового потенциала специалистов инженерно-технического профиля за счет средств краевого бюджета. Реализация программы проходила на трех

Обучение по программе прошли около 70 руководителей производства, специалистов конструкторско-технологических и технических служб, производственных отделов промышленных предприятий и организаций Рубцовска, Бийска и Барнаула.

Пятого ноября весь ученический состав нашего завода: заместитель главного инженера Владимир Владимирович Екимов, начальник бюро отдела главного металлурга Екатерина Владимировна Гофман, заместитель главного технолога Евгений Владимирович Шейкин, начальник бюро отдела главного технолога Наталья Александровна Левина, заместитель начальника РИЦ Сергей Сергеевич Ульянов, старший мастер формовочного участка Руслан Витальевич Барило, инженер-конструктор отдела главного металлурга Артем Олегович Ефремушкин защитили в Барнауле свои проекты на отлично. Представленные проекты были направлены на оптимизацию производственных процессов.



► Владимир Екимов и Екатерина Гофман на защите проекта.

ственной деятельностью и организацией процесса повышения эффективности производства, а также для нужд Алтайского края. Подготовка специалистов в рамках Программы финансировалась за образовательных площадках: АГТУ имени И.И. Ползунова Барнаул, БТИ Бийск, РИИ Рубцовск.

Стандарт IRIS – залог успеха

Рубцовский филиал получил сертификат IRIS выданный ассоциацией «Русский регистр». По результатам проверки рейтинг соответствия требованиям стандарта ISO/TS22163:2017 составил 79%, что соответствует уровню передовых промышленных предприятий. Полученный сертификат подтверждает соответствие системы менеджмента бизнеса требованиям международного стандарта железнодорожной промышленности IRIS.



ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ КАЧЕСТВА

Лучшие аудиторы завода в 2021 году

Рубцовский филиал АО «Алтайвагон» ежегодно проходит сертификацию системы менеджмента бизнеса (СМБ) на соответствие требованиям международного стандарта железнодорожной промышленности. Процесс оптимизации и усовершенствования процессов СМБ на предприятии носит постоянный характер. Чтобы идти в ногу со временем и отвечать требованиям стандарта, находить наилучшие практики и определять области для улучшений в каждом структурном подразделении на заводе постоянно проходит внутренний аудит системы менеджмента бизнеса.

Раз в год по результатам проверок выявляют лучшего аудитора завода. В этом году на предприятии выбрали двух аудиторов: Наталью Александровну Левину, начальника бюро отдела главного технолога и Василия Николаевича Перцева, ведущего инженера отдела главного механика.

«Мне было интересно, как трудятся сотрудники в других подразделениях, как проходит их рабочий процесс. Уверенная в своих знаниях, я прошла обучение на внутреннего аудитора, организованное бюро управления качеством. По моему мнению, внутренний аудитор – это не строгий критик, а тот, кто ищет

подтверждение ведения процесса и подсказывает возможные пути улучшения», – рассказывает Наталья Александровна.

«Наша задача выявить имеющиеся неточности на внутреннем аудите, чем при проведении инспекционного контроля. Все-таки, ведение документации по СМБ – это ответственный труд, а миссия внутреннего аудитора – стимулировать подразделения завода оптимизировать процессы и обмениваться лучшими практиками», – дополняет Василий Николаевич.

В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» внутренняя аудиторская проверка СМБ проводится в соответствии с



► Лучшие аудиторы завода 2021 – Наталья Александровна Левина и Василий Николаевич Перцев.

контрольным вопросником – проверяется актуальность документов, соответствие ведения деятельности согласно инструкциям, наличие взаимосвязи в процессах между подразделениями, порядок ведения и хранения записей. Внутреннему аудиту важно не только знать и понимать требования стандарта, но и проявлять дипломатичность, указывая на возможные недочеты.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

Ответственные за баланс

Без бухгалтерского учета не может обойтись ни одна экономика мира. А уж тем более отдельные предприятия или организации: от самых крупных до самых маленьких. Профессия бухгалтера будет всегда актуальной и незаменимой. Современный бухгалтер ведет учет всем расходам, убыткам и прибыли предприятия, рассчитывает заработную плату, высчитывает и оплачивает налоги.

Сегодня к работнику бухгалтерии предъявляются самые серьезные требования: это должен быть профессионал, знающий основы бухгалтерского учета, законодательства, умеющий работать с большим объемом информации, со специализированными компьютерными программами. Бухгалтер всегда находится в процессе обучения, поскольку постоянно вносятся изменения в действующее законодательство, изменяется программное обеспечение, технологии, формы отчетов.

Отдел бухгалтеров Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» 21 ноября отметил свой профессиональный праздник. Под руководством главного бухгалтера Галины Анатольевны Хохловой работают 12 бухгалтеров разных категорий.

– Галина Анатольевна, существует стереотип, что профессия бухгалтера скучная?

Я не понимаю, как может труд считаться скучным, если он требует сосредоточенности и применения умственных усилий! Думать — никогда не скучно. Бухгалтерия развивает математические способности человека. Профессия бухгалтера также приучает человека к аккуратности и идеальному порядку. Бухгалтер всегда может развиваться и совершенствоваться в своей работе. Постоянные изменения в законодательстве не дают расслабляться. То годовой, тут же квартальный отчет, плюс аудиторская проверка и камеральные налоговые проверки.

– Скажите, нет ли у вас сегодня ощущения, что



профессия бухгалтера начинает терять актуальность?

Говорить о том, что профессия теряет актуальность — неверно, по крайней мере в ближайшие лет 30, уж точно. То, что она изменится и будет требовать от бухгалтера новых навыков и умений это очевидно. Возможно, будет меньше рутинной работы, которая будет выполняться с помощью

современных технологий. Пока это реализовано частично.

– Какими качествами должен обладать бухгалтер?

Что касается качеств, которыми должен обладать бухгалтер, то они делятся на два аспекта: личные качества и профессиональные качества. Личностные качества в профессии бухгалтера, как и в любой другой профессии, тре-

буют дисциплинированности, ответственности, грамотности, внимательности и своевременности выполнения поставленных задач. Профессионально важными качествами бухгалтера являются: глубокое знание налогового и бухгалтерского законодательства, умение отстаивать свое мнение и точку зрения перед налоговыми органами, системное мышление (способность видеть и анали-

зировать ситуацию в целом), умение четко организовывать свою работу, а так же умение максимально экономить расходы компании.

Поздравляем наших бухгалтеров с этим замечательным праздником и искренне желаем, чтобы дебет у них всегда сходился с кредитом. Тогда и в работе, и в личной жизни будет полный баланс. Что, собственно говоря, самое главное!

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Запущена АФЛ крупного литья

В Сталелитейном цехе запустили модернизированную автоматическую формовочную линию крупного литья. Проектная производительность линии увеличилась с 750 до 1200 вагонокомплектов в месяц, также повысилось качество отливок за счет снижения температуры формовочной смеси и снижения температуры отливок до выбивки.

Руководителем проекта был назначен заместитель главного инженера Павел Владимирович Грива, в руководящий состав входили главный механик Александр Сергеевич Жуков, главный энергетик Алексей Александрович Болдаков и помощник начальника Сталелитейного цеха Виталий Вячеславович Денисов.

Модернизация не могла быть полностью реализована без вложенного труда заводчан. Как рассказал руководитель проекта Павел Владимирович «При выполнении сложных и больших проектов, всегда возникают рабочие вопросы, требующие взвешенного решения. Благодаря высокому профессионализму наши специалисты со всеми поставленными задачами успешно справились».

Павел Владимирович отметил: бригаду электромонтеров СЛЦ под руководством мастера по ремонту оборудования Василия Викторовича Иванова, бригаду слесарей-ремонтников СЛЦ под руководством мастера по ремонту оборудования Даниила Сергеевича Гвоздева и механика Александра Владимировича Бондаренко, бригаду инженеров-электроников ОАСУТП под руководством начальника отдела Алексея Александровича Ней, бригаду слесарей РИЦ под руководством слесаря механосборочных работ Ивана Ивановича Рубана, рабочий коллектив РИЦ под руководством начальника цеха Ивана Ивановича Гранкина, рабочий коллектив РСУ и РСО под руководством начальника отдела Алек-



► Модернизированная линия заливки крупного литья

сандра Николаевича Науменко.

Благодаря слаженной работе, опыту и знаниям сотрудников, основная часть монтажных и пуско-наладочных работ была выполнена с опережением графика.

ЛЮДИ ЗАВОДА

Быть многодетной мамой – это огромное счастье

Более 20 лет каждое последнее воскресенье ноября в семьях России отмечают День матери. Цветы, подарки, открытки, сделанные детскими руками, направлены на выражение благодарности и любви к главной хранительнице домашнего очага – маме. В Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» с почетом и уважением относятся к женщинам-матерям. Ведь помимо своих должностных обязанностей на заводе женщины выполняют самую важную на свете работу – материнскую, воспитывая детей, окружая теплом и заботой близких. Ко Дню матери все сотрудницы, которые стали мамами получают от завода денежный подарок.

На заводе работают 614 мам, 49 из них многодетные. Одной из многодетных мам является и Анна Сергеевна Бондаренко. На заводе она работает дефектоскопистом по магнитному и ультразвуковому контролю среднего литья в ЛЦ-1.

Вместе с мужем Дмитрием, Анна воспитывает четверых детей. Старшая дочь Екатерина учится в Рубцовском Аграрно-промышленном техникуме на третьем курсе, ей 18 лет. Специальность выбрала «технология машиностроения», как ког-

хлопоты делят поровну. Девочки помогают с посудой и уборкой, а мальчишки помогут пропылесосить и вынести мусор.

– Дел действительно много, каждому из детей нужно уделить время, поговорить, выслушать, помочь со школьным заданием. Сейчас у девочек такой возраст, что никак нельзя оставлять их один на один с проблемами. Мама должна быть для них главным советчиком, близким другом. Мальчишки тоже взрослеют и для них наш папа пример и авторитет, – делится Анна Сергеевна.

В свободное время Анна любит вышивать картины бисером, делать цветы из фоамирана и разные поделки. Она всегда участвует во внутризаводских творческих конкурсах, любит цветы и разводит розы. Праздники семья Бондаренко любит встречать дома. Ко дню матери, дети готовят поделки, а так как семья Бондаренко творческая, то поделки бывают самые разные.

Какие проблемы у современной многодетной мамы? Поставить всех детей на ноги, дать им хорошее образование и правильное направление в жизни, чтобы они выросли достойными людьми, а теплая атмосфера в доме – это и есть счастливое детство. Все это плоды долгого кропотливого труда родителей. Анна и Дмитрий Бондаренко на протяжении 20 лет пишут историю своей дружной семьи. На своем примере родители каждый день показывают детям, как важны поддержка и взаимопонимание, теплота и забота между родными людьми.

да-то и ее мама. Дочери Ольги 15 лет, она учится в девятом классе. Ольга занимается творчеством, посещает художественную школу, изучает прикладное искусство, любит вышивать. Сыну Никите 12 лет и он ученик шестого класса. Любит посещать школьные кружки. Самый младший сыночек Кирилл, ему семь лет и он первоклашка. Кирилл любит рисовать, записался на волейбольный кружок в школе.

В семье Бондаренко домашние



– Я работаю на участке тяговых хомутов. Моими рабочими инструментами служат электромагнит, магнитный индикатор и осветитель синего цвета. Метод обнаружения брака, который мы используем, называется люминесцентный. Наша задача – обнаружить дефект на детали и отправить ее на исправление. От нас, как от специалистов, требуется внимательность, чтобы не пропустить бракованную деталь, – рассказывает Анна Сергеевна.

ОХРАНА ТРУДА

Будьте здоровы!

Ситуация по заболеваемости коронавирусной инфекцией остается напряженной. Все мы знаем и хорошо понимаем, чем опасен данный вирус. Бесследно это заболевание не проходит для человека. Помимо поражений дыхательных путей и легких, страдает сердце, печень, нервная система. Течение болезни для каждого проходит индивидуально, кто-то переносит заболевание в легкой форме, а за чью-то жизнь врачи борются в ковидных госпиталях.

За октябрь и за 20 дней ноября 2021 года заболело 48 работников завода и 49 работников находились на карантине по случаю заболевания близкого родственника. К сожалению, цифры статистики растут.

На сегодняшний день, единственный выход подготовить иммунитет к встрече с

организованно проведение вакцинации в заводском здравпункте. Если у вас есть желание вакцинироваться, сообщите о нем вашему руководителю. После обработки заявок от подразделений, вам сообщат о дате вакцинирования.

Уважаемые заводчане, позаботьтесь о себе и окружаю-



коронавирусом – вакцинация! Прививка поможет иммунитету защитить организм от тяжелого течения болезни и летального исхода. Конечно, прививка не всегда спасет от заражения вирусом, привитые могут заболеть, но у них течение болезни проходит гораздо легче.

Напоминаем, пройти вакцинацию очень просто. Чтобы избежать очередей с большим количеством людей в городских поликлиниках, на заводе

среди вас людей, не забывайте о правилах профилактики коронавирусной инфекции: используйте индивидуальные средства защиты (маски, перчатки), тщательно мойте руки с мылом после посещения улицы и контакта с людьми, пользуйтесь антисептиком, соблюдайте дистанцию. Старайтесь употреблять больше овощей, фруктов и продукты содержащие витамины D, C, цинк, омега-3-ненасыщенные жирные кислоты. Будьте здоровы!

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации – именинников и юбиляров декабря.

Именинники декабря

Вагайцева Галина Геннадьевна (ЛЦ-1)
Пичугин Валериан Александрович (ЛЦ-1)
Громницкая Ольга Владимировна (ОТК)
Минин Борис Михайлович (ОТК)
Чурилова Валентина Михайловна (СЛЦ)
Конопляников Владимир Петрович (СЛЦ)
Дрепина Галина Ивановна (Столовая)
Сивогринов Юрий Викторович (ЛЦ-1)

Заварзина Любовь Михайловна (ЦЗЛ)
Якоби Виктор Яковлевич (ОГМех)
Долгих Татьяна Александровна (ОГМетр)

Юбиляры декабря

Нешкович Алла Анатольевна (ОТК) – 65 лет
Краснокутская Татьяна Степановна (ООТиЗ) – 65 лет
Брауэр Надежда Николаевна (СЛЦ) – 65 лет
Правдина Марина Геннадьевна (СЛЦ) – 55 лет

Внимание, конкурс! НОВОГОДНИЙ ДЕКОР

Каждое подразделение украшает кабинет и изготавливает елочную игрушку – Варежку на главную елку завода (максимальный размер 20*15см из любых подручных материалов)



заявки принимаются с 20 по 27 декабря по всем вопросам обращаться к Тимофеевой Инне тел.: 1-14, 8-983-179-16-67

АЛТАЙСКИЙ
МЕТАЛЛУРГ

Корпоративное издание Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Адрес редакции и издателя: Рубцовский филиал акционерного общества Алтайского вагоностроения (Рубцовский филиал АО «Алтайвагон»), 658218, Алтайский край, г. Рубцовск, ул. Тракторная, 33, телефон: +7 (38557) 7-06-56, факс: +7 (38557) 7-06-57. www.rfav.ru

Предложения и пожелания по выпуску корпоративного издания «Алтайский металлург» направляйте на I.Popova@rfav.ru.