



СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА!

КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ РУБЦОВСКОГО ФИЛИАЛА АО «АЛТАЙВАГОН»

18 ЛЕТ СО ДНЯ ПЕРВОЙ ПЛАВКИ. КАК ЭТО БЫЛО...

» стр.2

С 1 ОКТЯБРЯ МОДЕРНИЗАЦИЯ АФЛ КРУПНОГО ЛИТЬЯ

» стр.3

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ППО РФ «АЛТАЙВАГОН»

» стр.4

## С Днем машиностроителя!



## Алтайскому заводу вагоностроения 80 лет

День машиностроителя – один из самых нужных профессиональных праздников. Исторически сложилось так, что машины – первые помощники человека. Они – главное звено в производстве, строительстве, перевозке и просто в повседневной жизни. Машиностроение, это - отрасль тяжелой промышленности, производящая всевозможные машины, станки, оборудование, приборы, а также предметы потребления и продукцию самого различного назначения. Профессия машиностроителя – одна из важнейших в обществе.

Профессия машиностроителя тесно связана, как с вагоностроением, так и с историей АО «Алтайвагон».

Точкой отсчета в истории завода считается октябрь 1941 года, когда в начале Великой Отечественной войны на алтайскую землю был эвакуирован Днепродзержинский вагоностроительный завод имени газеты «Правда». В годы войны алтайские вагоностроители внесли значительный вклад в разгром врага и укрепление обороноспособности страны. С 1945 года завод переходит на производство мирной продукции — начинает выпуск грузового железнодорожного подвижного состава (платформ), а с конца 40-х выпускает четырехосные крытые вагоны грузоподъемностью 50 тонн. С тех самых незапамятных времен прошло 80 лет!

Сегодня специалисты АО «Алтайвагон» разрабатывают вагоны нового поколения, которые призваны максимально удовлетворять пожелания потребителей, в частности, быть еще более безопасными и отличаться высочайшими эксплуатационными характеристиками. За счет увеличения грузоподъемности, вместимости и надежности новые вагоны моделей позволяют снизить себестоимость грузоперевозок.

Сегодня специалисты АО «Алтайвагон» разрабатывают вагоны нового поколения, которые призваны максимально удовлетворять пожелания потребителей, в частности, быть еще более безопасными и отличаться высочайшими эксплуатационными характеристиками. За счет увеличения грузоподъемности, вместимости и надежности новые вагоны моделей позволяют снизить себестоимость грузоперевозок.

## ГЛАВНОЕ

### Основной объем заказа железнодорожных платформ в 2021 году придется на «Алтайвагон»

Институт проблем естественных монополий (ИПЕМ) прогнозирует рост объемов производства платформ на 71% до конца года. По мнению аналитиков, всего в 2021 году будет выпущено 23 тыс. единиц этого вида подвижного состава, причем 87% придется на фитинговые платформы. Это связано с повышением объемов контейнерных перевозок, что привело к увеличению спроса на платформы.

Как рассказал заместитель генерального директора ИПЕМ Владимир Савчук, в 2021 году ожидается исторический рекорд выпуска платформ в России. По отношению к 2020 году выпуск платформ по итогам этого года вырастет на 71%, к 2019 году – на 24% (когда было выпущено 17 480 платформ). «Повышенный спрос на платформы вызван резким ростом объемов перевозок контейнеров и, как следствие, ростом потребности в платформах», – отметил Владимир Савчук.

Основной объем заказа платформ в 2021 году придется на «Алтайвагон», «Завод металлоконструкций», «Рославльский ВРЗ», «КАВАЗ» и «РМ Рейл». АО «Алтайвагон» в этом году ежемесячно производит 230 80-футовых платформ в филиале «КемеровоХиммаш» и 150 40-футовых единиц на головном предприятии «Алтайвагон». В планах на

следующий год увеличить ежемесячный выпуск до 250 единиц 80-футовых в «КемеровоХиммаш», на головном предприятии – до 150 единиц 40-футовых и такое же количество 80-футовых ежемесячно. По словам директора по маркетингу и сбыту АО «Алтайвагон» Максима Новикова, после наращивания объемов производства предприятие выйдет на рекордные для себя показатели выпуска 80-футовых платформ. «Повышенный спрос на этот вид подвижного состава связан с увеличением транзита экспорта из Китая в Европу через Россию и страны СНГ», – прокомментировал Максим Новиков.

Эксперты связывают интерес производителей к данному сегменту рынка с трендом на контейнеризацию грузовой базы. Об этом заявил президент Ассоциации перевозчиков и операторов подвижного состава железнодорожного транспорта Владимир Прокофьев. «Недавний тренд по контейнеризации – создание схемы перевозки легковых машин в контейнерах. Уже сейчас операторы перевозят 200 тыс. автомобилей в год, и планируют выйти на уровень 1 млн. в год. Так что перевозка в такой таре остается самым популярным видом транспортировки», – пояснил Владимир Прокофьев.

Подготовлено по материалам сайта: [www.gudok.ru](http://www.gudok.ru)





# Как это было...

С первых дней существования Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» и по настоящее время на предприятии трудятся 68 сотрудников – представители более 30 инженерных и рабочих профессий, специалисты и руководители. В 2003 году 18 сентября состоялась первая плавка. Этот день и считается днем рождения завода.

Для АО «Алтайвагон» необходимость иметь собственное сталелитейное производство была актуальна. Потребность в железнодорожных вагонах, как на внутреннем, так и на внешнем рынке, нарастала с каждым годом. Естественно, предприятию нужно было наращивать обороты, и как можно меньше зависеть от поставщиков комплектующих деталей и механизмов. Открытие сталелитейного производства для АО «Алтайвагон» именно в Рубцовске неслучайно. На территории сегодняшнего завода находилась территория некогда крупного сталели-

тейного завода тракторных запасных частей. Правда, цеха завода были похожи на развалины. Но иметь даже полуразрушенную базу лучше, чем начинать строительство завода с пустого места. Кроме того, одна из веских причин остановивших выбор вагоностроителей на Рубцовске – в городе сохранились высококвалифицированные металлургические кадры, способные помочь быстро восстановить производство стального литья и наладить выпуск продукции.

За пять месяцев реконструкции, начиная с апреля 2002 года, были восстановле-

ны, аттестованы и сертифицированы сталелитейный, модельный, термообрубной, ремонтномеханический, инструментальный, теплосиловой, скрапоразделочный, железнодорожный цеха, а также компрессорная и центральная лаборатория. Отопление было заменено на 100%. На предприятии были заменены 20 километров железнодорожных путей, восстановлены только в сталелитейном цехе 24 тысячи квадратных метров кровли, вывезено более 60 тысяч тонн мусора.

18 сентября 2003 года в Рубцовском филиале «Алтайвагон» запустили первую



► Александр Юрьевич Чуванов, мастер участка СПЦ (в 2003 – сталевар электропечи) и Игорь Владимирович Михайлов, начальник смены СПЦ (в 2003 – формовщик машинной формовки).

сталеплавильную печь №5, которая дала первые пять тонн высокотехнологичной железнодорожной стали. Это событие и означало запуск Рубцовского филиала АО «Алтайвагон». Для города открытие сталелитейного завода было символом того, что промышленность Рубцовска не умерла, а возрождается.

Оглядываясь на события периода становления завода, невольно задумываешься: что за люди это осуществили? Какой немислимой силой они были наделены. Но их воспоминания говорят об обратном. Никто тогда не считал себя героем. Делали то, чего требовали обстоятельства и руководство.

– Первая плавка прошла для меня непросто, хоть я и работаю сталеваром с 1982 года. И это связана даже не

с тем, как она прошла – тут все прошло без нюансов и казусов, и по-другому быть не могло. Сложность заключалась в подготовке плавки. Много труда всеми нами вложено, чтобы она состоялась, – рассказывает мастер участка плавки Александр Чуванов.

Процесс изготовления железнодорожной стали очень сложен и не допускает никаких погрешностей в составе стали, ее характеристиках. Первая плавка стали была проведена по всем стандартам металлургического производства. После первой, исторической, победы предприятие заступило на путь развития.

Развитие производства шло семимильными шагами: за короткий срок налажена работа стержневого участка, одна за другой запускались

печи, вводились в эксплуатацию цеха, и все это в условиях действующего производства! И здесь свое решающее значение имел именно человеческий фактор.

– Многое из того, что было достигнуто, немисливо без сплоченного и целеустремленного коллектива, – добавляет начальник смены Игорь Михайлов. – Именно практический опыт и закалка в литейных цехах, которые сохранились у рубцовских металлургов помогли практически «с нуля» восстановить завод.

Все эти 18 лет перед Рубцовским филиалом «Алтайвагон» ставятся масштабные задачи, и с каждой из них завод справляется благодаря надежному и проверенному коллективу заводчан. С таким коллективом любая задача предприятию по плечу!



► Надежда Анатольевна Синицына – старший мастер стержневого участка (в 2003 – земледел) и Дмитрий Юрьевич Розинский – стерженщик машинной формовки (в 2003 – слесарь-ремонтник).

## Уважаемые заводчане!

18 лет назад, в сентябре 2003 года, на нашем предприятии была произведена первая плавка стали.

За эти годы пройден огромный путь – от становления и запуска производства, его развития и модернизации до сегодняшних дней, когда Рубцовский филиал «Алтайвагон» стал одним из крупнейших в России сталелитейным заводом. Вот уже 18 лет высокий профессионализм, максимальная самоотдача и сплоченность трудового коллектива служит надежной гарантией работы и процветания Рубцовского филиала «Алтайвагон».

История нашего предприятия – это история не одного поколения преданных своему делу людей. Хочу выразить слова благодарности нашему старшему поколению, ветеранам завода, которые практически «с нуля» в короткие сроки восстановили производство. Ваш труд, взаимовыручка, неравнодушное отношение к своему делу являются примером для молодого поколения сотрудников предприятия.

От всей души желаю заводчанам – тем, кто работает сегодня, и тем, кто находится на заслуженном отдыхе, крепкого здоровья, семейного благополучия и успехов во всех делах и начинаниях!

С уважением, директор  
Рубцовского филиала  
АО «Алтайвагон»

М.В. Некрасов

## НАГРАДЫ К ПРАЗДНИКУ

# Спасибо за труд!

10 сентября в Рубцовском драматическом театре прошло награждение лучших работников предприятий города. Награждение было приурочено к празднованию 129-летия Рубцовска. За многолетний добросовестный труд, высокий профессионализм и в связи с празднова-



► Награждение ведущего инженера по качеству Отдела технического контроля Дмитрия Кныша.



► Награждение диспетчера Производственно-диспетчерского отдела Закара Гулеяна.

нием Дня города Рубцовска Глава города Дмитрий Фельдман вручил Почетную грамоту ведущему инженеру по качеству отдела технического контроля Дмитрию Кнышу, диспетчеру производственно-диспетчерского отдела Закару Гулеяну и инженеру-технологу отдела главного металлурга Алексею Бондареву.



**ПРОИЗВОДСТВО**

# Модернизация продолжается

В рамках масштабной программы технического перевооружения предприятия в Сталелитейном цехе Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» с первого октября начнется второй этап модернизации автоматической формовочной линии крупного литья.

Автоматическая формовочная линия (АФЛ) для изготовления крупногабаритных отливок была запущена в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» в 2008 году. На тот момент комплекс оборудования не имел аналогов в мире. Сейчас пришло время очередного обновления, что позволит увеличить производительность формовочной линии и улучшить качество формовочной смеси.

Проект модернизации АФЛ реализуется в два этапа: первый этап завершился в декабре 2020 года, где были проведены основные работы по монтажу, пуско-наладке и вводу в эксплуатацию оборудования. С первого октября 2021 года, в рамках второго этапа – будет установлена дополнительная система охлаждения формовочной смеси. Будут вы-

полнены монтажные работы по электроподключению устройства прокалывания, устройства сверления отверстий выпоров в формах, модернизированы миксеры подготовки формовочной смеси. Также будет проведена модернизация гидростанции формовочной линии. Работы будут выполнены специалистами итальянской компании Kuttner Savelli.

«Для реализации данного проекта потребуется полная остановка АФЛ крупного литья. Необходимые работы будут выполнены в течение месяца. После модернизации проектная производительность линии увеличится с 750 до 1200 вагонокомплектов в месяц. Обучение персонала будет проходить во время проведения пуско-наладочных и шеф-монтажных работ. Тех-

ническое перевооружение линии не только увеличит ее производительность, но и повысит качество отливок за счет снижения температуры формовочной смеси и снижения температуры отливок до выбивки. Стоимость модернизации АФЛ крупного литья составляет 583,6 миллионов рублей», – рассказал главный инженер Игорь Александрович Рогозников. Все технические работы по модернизации АФЛ крупного литья проходят под руководством главного инженера.

На заводе Игорь Александрович работает практически с самого основания, пройдя путь от заместителя главного механика, заместителя главного инженера по эксплуатации оборудования до главного инженера Рубцовского филиала АО



«Алтайвагон». Практический опыт и умение грамотно руководить коллективом не дают усомниться в том, что все работы пройдут на высоком техническом уровне и в срок. В сентябре Игорь Александрович отметил свой 55-летний юбилей.

**ПРОИЗВОДСТВО**

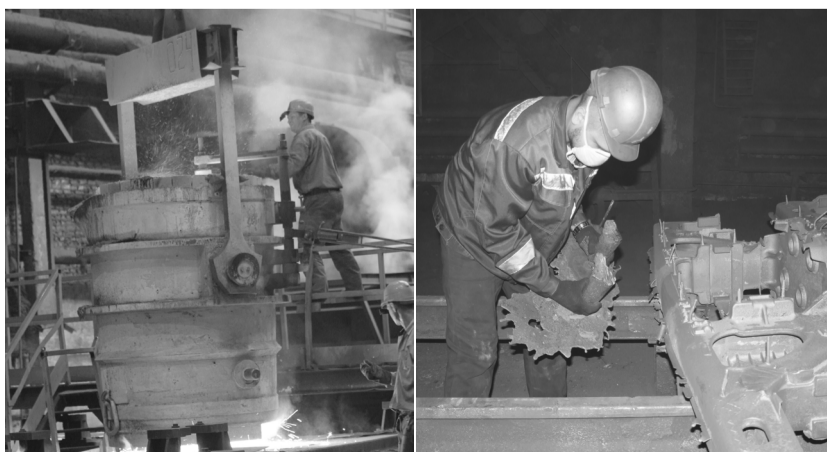
# Состоялся технический совет

Первого сентября в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» состоялся технический совет во главе с генеральным директором АО «НПК «АЛТАЙМАШ» А.И. Мирошником и заместителем по производству И.А. Шундулиди. От АО «Алтайвагон» присутствовали генеральный директор Д.Е. Медведев, заместитель генерального директора по металлургии А.В. Амелин, технический директор А.В. Пинзберг и заместитель технического директора Е.Н. Корниенко.

На техническом совете были рассмотрены проекты: оптимизация производственных потоков, автоматизация и роботизация на участках обработки отливок в ЛЦ-1; модернизация участков термической обработки в ЛЦ-1 ЛЦ-2; автоматизация и роботизация участков обработки отливок в ЛЦ-2; локализация изготовления модельно-стержневой оснастки; модернизация сталеплавильных печей сталелитейного цеха; переход на четырехсменный режим работы СЛЦ. Данные проекты направлены

на снижение себестоимости, оптимизацию, роботизацию и модернизацию производственных процессов основного производства.

Технический совет рассмотрел основные направления в развитии Рубцовского филиала АО «Алтайвагон», и определил цели и задачи, ориентированные на улучшение условий и производительности труда, оптимизацию производственных процессов, снижение себестоимости выпускаемой продукции и повышение конкурентоспособности предприятия.


**ТРУДОВАЯ БИОГРАФИЯ**

# Мастер своего дела

Иван Рябченко работает в Рубцовском филиале АО «Алтайвагон» с 2010 года. За это время он прошел путь от чистильщика отливок до мастера участка термической обработки литья и обрубки в Литейном цехе №2. Мастер участка – должность ответственная. Иван Рябченко работает в этой должности более десяти лет «с нуля» освоив все тонкости работы на производстве.

Иван Михайлович технически грамотный специалист. Он умеет работать с людьми, не допуская конфликтных ситуаций, и к каждому может найти подход.

В подчинении у Ивана Михайловича более 40 человек – газорезчики, обрубщики, транспортировщики, электросварщики, чистильщики...

«Хороших специалистов можно вырастить только внутри коллектива, хоть это и очень непросто, – объясняет Иван Рябченко, – обучением новичков у нас занимаются и бригадир и рабочие-наставники».

В каждой бригаде есть опытные рабочие, которые не только отлично работают, но и выступают наставниками для новых сотрудников, могут объяснить, как правильно работать инструментом, обучить необходимым навыкам, указать на недочеты.

Мастер является не только руководителем и организатором рабоче-



го процесса на участке, но и несет ответственность за соблюдение производственной дисциплины, за качество продукции и за соблюдение техники безопасности. И результатом его работы является выполнение коллективом

сменного задания. «Работа на заводе требует строгой дисциплины, уважения и умения брать на себя ответственность. Будь ты мастер участка или рабочий – все в равной степени отвечают за свою работу, ведь от

качества наших деталей зависит безопасность людей и грузов».

Иван Рябченко является примером для молодого поколения, ведь он настоящий мастер своего дела, на которого всегда можно положиться.



ПОЗДРАВЛЕНИЯ

С Юбилеем!



От всего коллектива Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляем с 50-летием начальника Отдела охраны труда и производственного контроля Виктора Ивановича Смирнова. Желаем Виктору Ивановичу неиссякаемой энергии, удачи во всех делах и начинаниях!

## Именинники Совета ветеранов

Совет ветеранов Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» поздравляет членов ветеранской организации – именинников и юбиляров октября.

### Именинники октября

Аверин Александр Васильевич (ТЦ)  
Заборовский Александр Васильевич (СЛЦ)  
Раздуваев Юрий Васильевич (ПДО)  
Савенко Ольга Николаевна (ЦЗЛ)  
Кузюков Василий Федорович (РИЦ)  
Шипов Анатолий Иванович (РИЦ)  
Балашов Григорий Федорович (ЭСЦ)  
Широкова Надежда Николаевна (ООТиЗ)  
Богер Наталья Егоровна (СЛЦ)  
Судариков Юрий Владимирович (ЦМО)  
Черкасова Светлана Давыдовна (ОТК)  
Холкин Виталий Васильевич (ТЦ)  
Марченко Татьяна Роальдовна (ОГМетр)  
Понарин Геннадий Петрович (СЛЦ)  
Старикова Ирина Павловна (ФЭО)  
Червякова Лилия Аркадьевна (СЛЦ)  
Гришанович Александр Александрович (СЛЦ)  
Вакорин Евгений Владиславович (ЛЦ-1)  
Кириченко Надежда Павловна (Мод)  
Правдин Виктор Васильевич (СЛЦ)  
Белова Татьяна Григорьевна (ЭСЦ)  
Беляев Дмитрий Алексеевич (Мод)

### Юбиляры октября

Кожевятова Галина Алексеевна (СЛЦ) – 65 лет  
Горбачев Виктор Васильевич (ЭСЦ) – 75 лет  
Плотников Иван Петрович (ОТК) – 75 лет  
Дьяченко Татьяна Федоровна (СЛЦ) – 65 лет  
Кудинова Татьяна Владимировна (СЛЦ) – 60 лет  
Богер Сергей Брунович (СЛЦ) – 60 лет  
Обухов Александр Николаевич (СЛЦ) – 65 лет  
Шалыгина Галина Николаевна (СЛЦ) – 65 лет

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

## Отчетно-выборная конференция ППО Рубцовского филиала «Алтайвагон»

На сегодняшний день в профсоюзной организации Рубцовского филиала «Алтайвагон» состоят 2337 заводчан. Это второй результат среди 18 предприятий РОСПРОФПРОМа в крае (на первом месте – профсоюз головного предприятия АО «Алтайвагон»). Самым главным документом, по которому работает профсоюз, является коллективный договор. Главными направлениями в работе профсоюзного комитета остаются: защита прав и интересов работников предприятия, соблюдение законности, повышение ответственности за результаты своего личного труда и работы коллектива в целом.

27 августа 2021 года состоялась отчетно-выборная конференция первичной профсоюзной организации Рубцовского филиала «Алтайвагон». На конференции принято подводить итоги работы, проводить анализ результатов, и определять планы на будущее. С отчетным докладом перед делегатами от цеховых комитетов выступил председатель ППО Николай Шауро, в нем он рассказал о том, что: охрана труда работников – одна из главных защитных функций профкома. Ежегодно на предприятии подписывается соглашение по охране труда между администрацией и профсоюзным комитетом. Ежегодно проводится работа по организации летнего оздоровительного сезона для детей работников предприятия. В среднем в год оздоравливаются 87 детей, за отчетный период 91 работник, 11 семей с детьми и 20 ветеранов предприятия оздоровились в санаториях «Танай», «Барнаульский», «Сосновый бор» и «Лазурный». Путевки выделялись на льготных условиях с оплатой, согласно «Положению об оплате санаторно-курортного лечения работников. С 2016 года в летнее время работники предприятия и члены их семей выезжали на заводскую базу отдыха «Юбилейный», за исключением последних



двух сезонов по причине санитарно-эпидемиологических ограничений. Также ежегодно профком проводит целенаправленную работу по организации спортивных и культурно-массовых мероприятий. Для занятий спортом членов профсоюза профком заключает договора аренды спортзалов с городским СК «Торпедо», ДЮСШ «Спартак», СК «Юбилейный». С сентября этого года члены профсоюза могут посетить бассейн и сауну СК «Юбилейный», прокатиться на коньках в новом ледовом дворце «Гимаев Арена». Для детей членов профсоюза за отчетный период также проводились культурно-массовые мероприятия, приобретались билеты в Драмтеатр, Театр кукол и

контактный зоопарк. К первому сентября и на новый год для детей приобретаются подарки. Оказывалась материальная помощь членам профсоюза, кто находился в тяжелой жизненной ситуации. За период с июля 2020 по август 2021 года было оплачено 1627 тестов на COVID для наших сотрудников. Профсоюз не остается в стороне и оказывает поддержку двум музыкальным коллективам, которые выступают не только для заводчан, но и представляют наше предприятие на городских сценических площадках. Также оказывается поддержка Совету ветеранов завода.

«За отчетный период проделано немало работы, однако профкому необходимо повышать активность

профсоюзной работы. Ведь работа профсоюзного комитета это сплоченная работа, как председателя профсоюзного комитета, так и председателей цеховых комитетов» – добавил Николай Шауро.

Заслушав отчетный доклад председателя ППО Николая Шауро о работе профсоюзного комитета ППО Рубцовского филиала «Алтайвагон» РОСПРОФПРОМа, а также отчет Ревизионной комиссии ППО делегаты конференции единогласно приняли решение о продлении полномочий Николая Шауро еще на следующие пять лет, работу профсоюзного комитета признали удовлетворительной. В завершении конференции заместитель председателя Алтайской краевой организации РОСПРОФПРОМа Вячеслав Батаков наградил Почетной грамотой Президиума РОСПРОФПРОМа Николая Шауро за многолетний добросовестный труд и активную работу в профсоюзе.

Уважаемые члены профсоюзной организации, за информацией по профсоюзной работе вы можете обращаться к председателям цеховых комитетов и в заводской профсоюзный комитет. Вся актуальная информация размещена на профсоюзном стенде в каждом цеху и на проходной завода.

СОЦИАЛЬНАЯ ЖИЗНЬ

## Крепкая дружба

Молодежный актив Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» и учеников коррекционной школы-интерната связывает долгая и крепкая дружба. Заводская молодежь ежегодно организует для школьников творческие и познавательные мастер-классы и спортивные мероприятия. А в первый день нового учебного года, по сложившейся традиции, молодежные активисты вручили подарки первоклассникам и ученикам выпускного класса.

В этом году от Рубцовского филиала АО «Алтайвагон» ученикам подарили канцелярские наборы, наполнены полезной и нужной каждому школьнику канцелярией. Подарки одинаково пришлись по душе и школьникам, и педагогам, и родителям. На школьной линейке первого сентября подарочные наборы вручила специалист по информационной и молодежной политике ППО РФ Алтайвагон Инна Тимофеева.



*Алтайский*  
МЕТАЛЛУРГ

Корпоративное издание Рубцовского филиала АО «Алтайвагон».  
Адрес редакции и издателя: Рубцовский филиал акционерного общества Алтайского вагоностроения (Рубцовский филиал АО «Алтайвагон»), 658218, Алтайский край, г. Рубцовск, ул. Тракторная, 33, телефон: +7 (38557) 7-06-56, факс: +7 (38557) 7-06-57.  
www.rfav.ru

Предложения и пожелания по выпуску корпоративного издания «Алтайский металлург» направляйте на [I.Popova@rfav.ru](mailto:I.Popova@rfav.ru).

Основана 01 октября 2010 года.

Выходит один раз в месяц. Распространяется бесплатно. Отпечатано в ООО «Фирма ВЫБОР», 658213, город Рубцовск, проспект Ленина, 41. Подписано в печать по графику и фактическое 24.09.2021 в 16:00. Номер заказа 133. Тираж 999 экз. Дата выхода 24.09.2021.

Ответственный за выпуск: специалист по связям с общественностью И.В. Попова